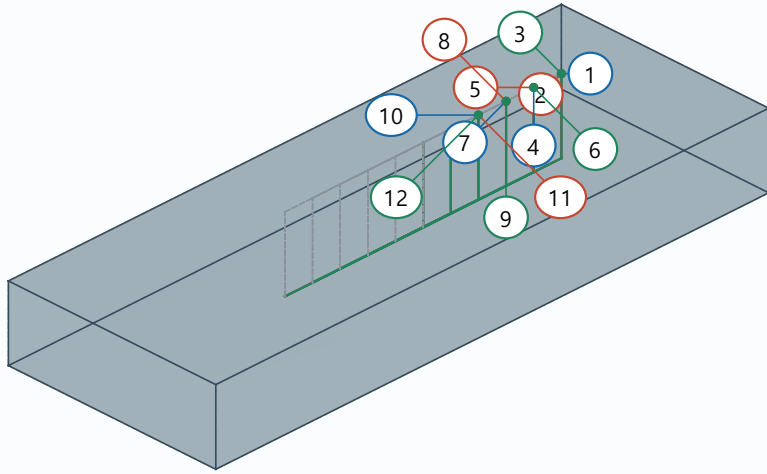


작업표준 · 통합 3D 개요 / INDEX 상세

SYNTHETIC M01 / R7 / exact NC

선택 설비의 전체 INDEX · 계획 NC · 순서 1/2페이지 · 전체 6자세 / 18가공

전체 자세 · 제품 좌표 3D · 소재/완성품 반투명



01 P01_F1 · · 가시 외형



페이지 점선: 소재 / 청회색: 완성품 / 공구색 실선: 절삭 / 회색 점선: 급속 / 번호·인출선: 전역 가공 순서

3D는 가려진 경로도 표시하는 반투명 개요입니다. 우측 상세는 선택 STEP의 가시 외형입니다. 번호 없는 자세도 PDF에 포함됩니다.

순서	INDEX / NC	형상 / 공구	NC 행	S rpm	F mm/min	절삭 s
1	P01_F1	형상 미연결 / T1	6-7	2000	90 / 120	8.333
2	P01_F1	형상 미연결 / T2	12-13	4000	180 / 240	4.167
3	P01_F1	형상 미연결 / T3	18-19	6000	270 / 360	2.778
4	P01_F2	형상 미연결 / T1	6-7	2000	90 / 120	8.333
5	P01_F2	형상 미연결 / T2	12-13	4000	180 / 240	4.167
6	P01_F2	형상 미연결 / T3	18-19	6000	270 / 360	2.778
7	P01_F3	형상 미연결 / T1	6-7	2000	90 / 120	8.333
8	P01_F3	형상 미연결 / T2	12-13	4000	180 / 240	4.167
9	P01_F3	형상 미연결 / T3	18-19	6000	270 / 360	2.778
10	P01_F4	형상 미연결 / T1	6-7	2000	90 / 120	8.333
11	P01_F4	형상 미연결 / T2	12-13	4000	180 / 240	4.167
12	P01_F4	형상 미연결 / T3	18-19	6000	270 / 360	2.778

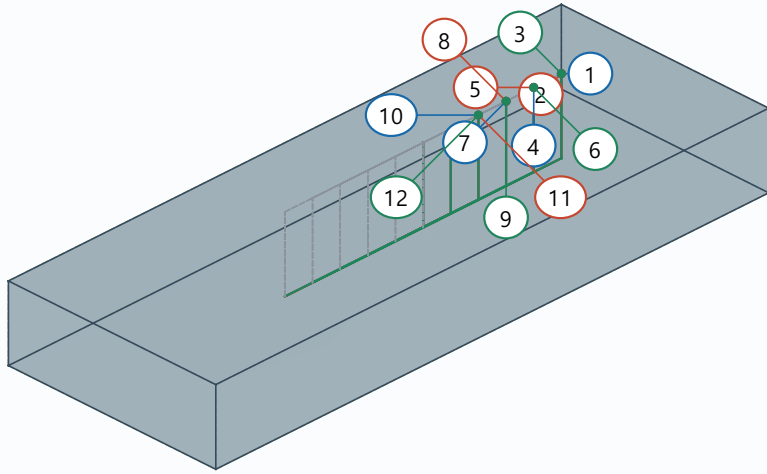
전체 NC 순서는 유지됩니다. 공구 조건은 해당 행의 실제 modal F/S이며 미확인은 추정하지 않습니다.

작업표준 · 통합 3D 개요 / INDEX 상세

SYNTHETIC M01 / R7 / exact NC

선택 설비의 전체 INDEX · 계획 NC · 순서 1/2페이지 · 전체 6자세 / 18가공

전체 자세 · 제품 좌표 3D · 소재/완성품 반투명



02 P01_F2 · · 가시 외형



페이지 점선: 소재 / 청회색: 완성품 / 공구색 실선: 절삭 / 회색 점선: 급속 / 번호·인출선: 전역 가공 순서

3D는 가려진 경로도 표시하는 반투명 개요입니다. 우측 상세는 선택 STEP의 가시 외형입니다. 번호 없는 자세도 PDF에 포함됩니다.

순서	INDEX / NC	형상 / 공구	NC 행	S rpm	F mm/min	절삭 s
1	P01_F1	형상 미연결 / T1	6-7	2000	90 / 120	8.333
2	P01_F1	형상 미연결 / T2	12-13	4000	180 / 240	4.167
3	P01_F1	형상 미연결 / T3	18-19	6000	270 / 360	2.778
4	P01_F2	형상 미연결 / T1	6-7	2000	90 / 120	8.333
5	P01_F2	형상 미연결 / T2	12-13	4000	180 / 240	4.167
6	P01_F2	형상 미연결 / T3	18-19	6000	270 / 360	2.778
7	P01_F3	형상 미연결 / T1	6-7	2000	90 / 120	8.333
8	P01_F3	형상 미연결 / T2	12-13	4000	180 / 240	4.167
9	P01_F3	형상 미연결 / T3	18-19	6000	270 / 360	2.778
10	P01_F4	형상 미연결 / T1	6-7	2000	90 / 120	8.333
11	P01_F4	형상 미연결 / T2	12-13	4000	180 / 240	4.167
12	P01_F4	형상 미연결 / T3	18-19	6000	270 / 360	2.778

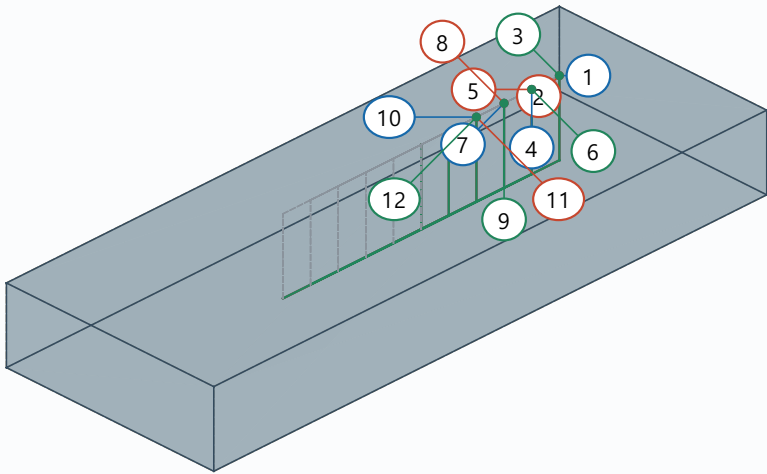
전체 NC 순서는 유지됩니다. 공구 조건은 해당 행의 실제 modal F/S이며 미확인은 추정하지 않습니다.

작업표준 · 통합 3D 개요 / INDEX 상세

SYNTHETIC M01 / R7 / exact NC

선택 설비의 전체 INDEX · 계획 NC · 순서 1/2페이지 · 전체 6자세 / 18가공

전체 자세 · 제품 좌표 3D · 소재/완성품 반투명



03 P01_F3 · · 가시 외형



페이지 점선: 소재 / 청회색: 완성품 / 공구색 실선: 절삭 / 회색 점선: 급속 / 번호·인출선: 전역 가공 순서

3D는 가려진 경로도 표시하는 반투명 개요입니다. 우측 상세는 선택 STEP의 가시 외형입니다. 번호 없는 자세도 PDF에 포함됩니다.

순서	INDEX / NC	형상 / 공구	NC 행	S rpm	F mm/min	절삭 s
1	P01_F1	형상 미연결 / T1	6-7	2000	90 / 120	8.333
2	P01_F1	형상 미연결 / T2	12-13	4000	180 / 240	4.167
3	P01_F1	형상 미연결 / T3	18-19	6000	270 / 360	2.778
4	P01_F2	형상 미연결 / T1	6-7	2000	90 / 120	8.333
5	P01_F2	형상 미연결 / T2	12-13	4000	180 / 240	4.167
6	P01_F2	형상 미연결 / T3	18-19	6000	270 / 360	2.778
7	P01_F3	형상 미연결 / T1	6-7	2000	90 / 120	8.333
8	P01_F3	형상 미연결 / T2	12-13	4000	180 / 240	4.167
9	P01_F3	형상 미연결 / T3	18-19	6000	270 / 360	2.778
10	P01_F4	형상 미연결 / T1	6-7	2000	90 / 120	8.333
11	P01_F4	형상 미연결 / T2	12-13	4000	180 / 240	4.167
12	P01_F4	형상 미연결 / T3	18-19	6000	270 / 360	2.778

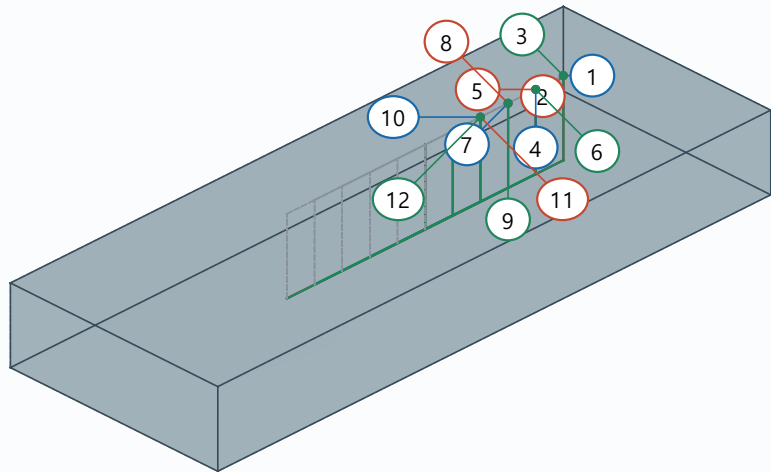
전체 NC 순서는 유지됩니다. 공구 조건은 해당 행의 실제 모델 F/S이며 미확인은 추정하지 않습니다.

작업표준 · 통합 3D 개요 / INDEX 상세

SYNTHETIC M01 / R7 / exact NC

선택 설비의 전체 INDEX · 계획 NC · 순서 1/2페이지 · 전체 6자세 / 18가공

전체 자세 · 제품 좌표 3D · 소재/완성품 반투명



04 P01_F4 · · 가시 외형



페이지 점선: 소재 / 청회색: 완성품 / 공구색 실선: 절삭 / 회색 점선: 급속 / 번호·인출선: 전역 가공 순서

3D는 가려진 경로도 표시하는 반투명 개요입니다. 우측 상세는 선택 STEP의 가시 외형입니다. 번호 없는 자세도 PDF에 포함됩니다.

순서	INDEX / NC	형상 / 공구	NC 행	S rpm	F mm/min	절삭 s
1	P01_F1	형상 미연결 / T1	6-7	2000	90 / 120	8.333
2	P01_F1	형상 미연결 / T2	12-13	4000	180 / 240	4.167
3	P01_F1	형상 미연결 / T3	18-19	6000	270 / 360	2.778
4	P01_F2	형상 미연결 / T1	6-7	2000	90 / 120	8.333
5	P01_F2	형상 미연결 / T2	12-13	4000	180 / 240	4.167
6	P01_F2	형상 미연결 / T3	18-19	6000	270 / 360	2.778
7	P01_F3	형상 미연결 / T1	6-7	2000	90 / 120	8.333
8	P01_F3	형상 미연결 / T2	12-13	4000	180 / 240	4.167
9	P01_F3	형상 미연결 / T3	18-19	6000	270 / 360	2.778
10	P01_F4	형상 미연결 / T1	6-7	2000	90 / 120	8.333
11	P01_F4	형상 미연결 / T2	12-13	4000	180 / 240	4.167
12	P01_F4	형상 미연결 / T3	18-19	6000	270 / 360	2.778

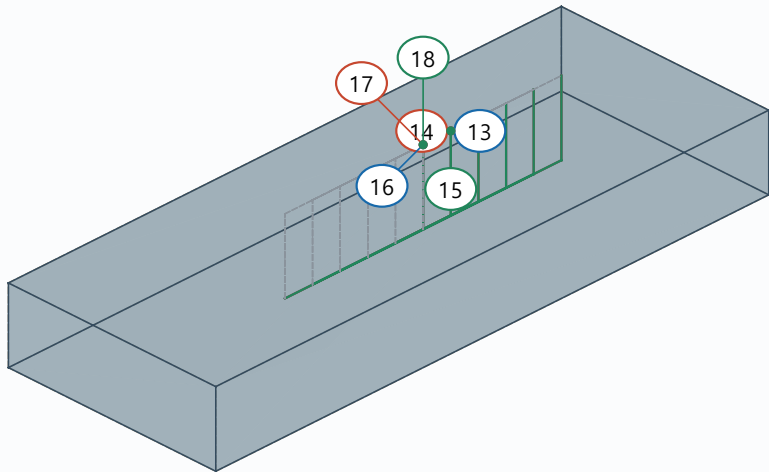
전체 NC 순서는 유지됩니다. 공구 조건은 해당 행의 실제 모달 F/S이며 미확인은 추정하지 않습니다.

작업표준 · 통합 3D 개요 / INDEX 상세

SYNTHETIC M01 / R7 / exact NC

선택 설비의 전체 INDEX · 계획 NC · 순서 2/2페이지 · 전체 6자세 / 18가공

전체 자세 · 제품 좌표 3D · 소재/완성품 반투명



05 P01_F5 · · 가시 외형



페이지 점선: 소재 / 청회색: 완성품 / 공구색 실선: 절삭 / 회색 점선: 급속 / 번호·인출선: 전역 가공 순서

3D는 가려진 경로도 표시하는 반투명 개요입니다. 우측 상세는 선택 STEP의 가시 외형입니다. 번호 없는 자세도 PDF에 포함됩니다.

순서	INDEX / NC	형상 / 공구	NC 행	S rpm	F mm/min	절삭 s
13	P01_F5	형상 미연결 / T1	6-7	2000	90 / 120	8.333
14	P01_F5	형상 미연결 / T2	12-13	4000	180 / 240	4.167
15	P01_F5	형상 미연결 / T3	18-19	6000	270 / 360	2.778
16	P01_F6	형상 미연결 / T1	6-7	2000	90 / 120	8.333
17	P01_F6	형상 미연결 / T2	12-13	4000	180 / 240	4.167
18	P01_F6	형상 미연결 / T3	18-19	6000	270 / 360	2.778

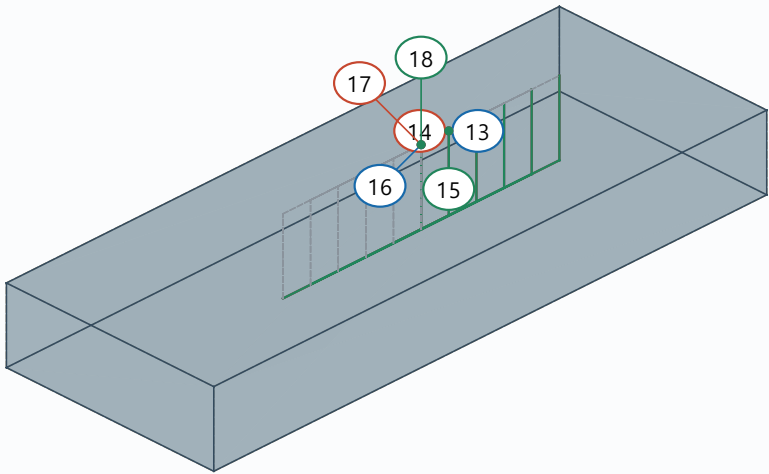
전체 NC 순서는 유지됩니다. 공구 조건은 해당 행의 실제 모달 F/S이며 미확인은 추정하지 않습니다.

작업표준 · 통합 3D 개요 / INDEX 상세

SYNTHETIC M01 / R7 / exact NC

선택 설비의 전체 INDEX · 계획 NC · 순서 2/2페이지 · 전체 6자세 / 18가공

전체 자세 · 제품 좌표 3D · 소재/완성품 반투명



06 P01_F6 · · 가시 외형



페이지 점선: 소재 / 청회색: 완성품 / 공구색 실선: 절삭 / 회색 점선: 급속 / 번호·인출선: 전역 가공 순서

3D는 가려진 경로도 표시하는 반투명 개요입니다. 우측 상세는 선택 STEP의 가시 외형입니다. 번호 없는 자세도 PDF에 포함됩니다.

순서	INDEX / NC	형상 / 공구	NC 행	S rpm	F mm/min	절삭 s
13	P01_F5	형상 미연결 / T1	6-7	2000	90 / 120	8.333
14	P01_F5	형상 미연결 / T2	12-13	4000	180 / 240	4.167
15	P01_F5	형상 미연결 / T3	18-19	6000	270 / 360	2.778
16	P01_F6	형상 미연결 / T1	6-7	2000	90 / 120	8.333
17	P01_F6	형상 미연결 / T2	12-13	4000	180 / 240	4.167
18	P01_F6	형상 미연결 / T3	18-19	6000	270 / 360	2.778

전체 NC 순서는 유지됩니다. 공구 조건은 해당 행의 실제 모달 F/S이며 미확인은 추정하지 않습니다.

전체 가공 순서 및 NC 근거

SYNTHETIC M01 / R7 / exact NC

선택 설비의 전체 INDEX · 계획 NC · 모든 INDEX와 전역 번호를 보존합니다. 실측 또는 기계 운전 승인 문서가 아닙니다.

순서 / 자세	형상 / 공구 / NC행	실제 모달 조건 / 절삭 시간
1 · P01_F1 /	형상 미연결 / T1 / L6-7	S 2000 rpm / F 90 / 120 mm/min / 8.333333 s
2 · P01_F1 /	형상 미연결 / T2 / L12-13	S 4000 rpm / F 180 / 240 mm/min / 4.166667 s
3 · P01_F1 /	형상 미연결 / T3 / L18-19	S 6000 rpm / F 270 / 360 mm/min / 2.777778 s
4 · P01_F2 /	형상 미연결 / T1 / L6-7	S 2000 rpm / F 90 / 120 mm/min / 8.333333 s
5 · P01_F2 /	형상 미연결 / T2 / L12-13	S 4000 rpm / F 180 / 240 mm/min / 4.166667 s
6 · P01_F2 /	형상 미연결 / T3 / L18-19	S 6000 rpm / F 270 / 360 mm/min / 2.777778 s
7 · P01_F3 /	형상 미연결 / T1 / L6-7	S 2000 rpm / F 90 / 120 mm/min / 8.333333 s
8 · P01_F3 /	형상 미연결 / T2 / L12-13	S 4000 rpm / F 180 / 240 mm/min / 4.166667 s
9 · P01_F3 /	형상 미연결 / T3 / L18-19	S 6000 rpm / F 270 / 360 mm/min / 2.777778 s
10 · P01_F4 /	형상 미연결 / T1 / L6-7	S 2000 rpm / F 90 / 120 mm/min / 8.333333 s
11 · P01_F4 /	형상 미연결 / T2 / L12-13	S 4000 rpm / F 180 / 240 mm/min / 4.166667 s
12 · P01_F4 /	형상 미연결 / T3 / L18-19	S 6000 rpm / F 270 / 360 mm/min / 2.777778 s
13 · P01_F5 /	형상 미연결 / T1 / L6-7	S 2000 rpm / F 90 / 120 mm/min / 8.333333 s
14 · P01_F5 /	형상 미연결 / T2 / L12-13	S 4000 rpm / F 180 / 240 mm/min / 4.166667 s
15 · P01_F5 /	형상 미연결 / T3 / L18-19	S 6000 rpm / F 270 / 360 mm/min / 2.777778 s
16 · P01_F6 /	형상 미연결 / T1 / L6-7	S 2000 rpm / F 90 / 120 mm/min / 8.333333 s
17 · P01_F6 /	형상 미연결 / T2 / L12-13	S 4000 rpm / F 180 / 240 mm/min / 4.166667 s
18 · P01_F6 /	형상 미연결 / T3 / L18-19	S 6000 rpm / F 270 / 360 mm/min / 2.777778 s

자세별 NC SHA-256 · 원본 STEP SHA-256

P01_F1 (21행) / be6641abd6e2c791d57f90e060a5754d9bf16f70f74241ddbe209ad40944d66c
{'origin': [0.0, 0.0, 0.0], 'u_axis': [1.0, 0.0, 0.0], 'v_axis': [0.0, 1.0, 0.0], 'normal': [0.0, 0.0, 1.0]}

P01_F2 (21행) / be6641abd6e2c791d57f90e060a5754d9bf16f70f74241ddbe209ad40944d66c
{'origin': [2.0, 0.0, 0.0], 'u_axis': [1.0, 0.0, 0.0], 'v_axis': [0.0, 1.0, 0.0], 'normal': [0.0, 0.0, 1.0]}

P01_F3 (21행) / be6641abd6e2c791d57f90e060a5754d9bf16f70f74241ddbe209ad40944d66c
{'origin': [4.0, 0.0, 0.0], 'u_axis': [1.0, 0.0, 0.0], 'v_axis': [0.0, 1.0, 0.0], 'normal': [0.0, 0.0, 1.0]}

P01_F4 (21행) / be6641abd6e2c791d57f90e060a5754d9bf16f70f74241ddbe209ad40944d66c
{'origin': [6.0, 0.0, 0.0], 'u_axis': [1.0, 0.0, 0.0], 'v_axis': [0.0, 1.0, 0.0], 'normal': [0.0, 0.0, 1.0]}

P01_F5 (21행) / be6641abd6e2c791d57f90e060a5754d9bf16f70f74241ddbe209ad40944d66c
{'origin': [8.0, 0.0, 0.0], 'u_axis': [1.0, 0.0, 0.0], 'v_axis': [0.0, 1.0, 0.0], 'normal': [0.0, 0.0, 1.0]}

P01_F6 (21행) / be6641abd6e2c791d57f90e060a5754d9bf16f70f74241ddbe209ad40944d66c
{'origin': [10.0, 0.0, 0.0], 'u_axis': [1.0, 0.0, 0.0], 'v_axis': [0.0, 1.0, 0.0], 'normal': [0.0, 0.0, 1.0]}

stock STEP / aaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaa

finished STEP / aaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaaa

3D 표시는 실제 STEP의 표시용 삼각망입니다. CAM 검증 형상을 변경하지 않습니다. 반투명 개요에는 가려진 경로가 포함되며 자세 상세는 OCCT 가시 외형선을 사용합니다. 급속은 회색 점선, 절삭은 공구색 실선입니다.